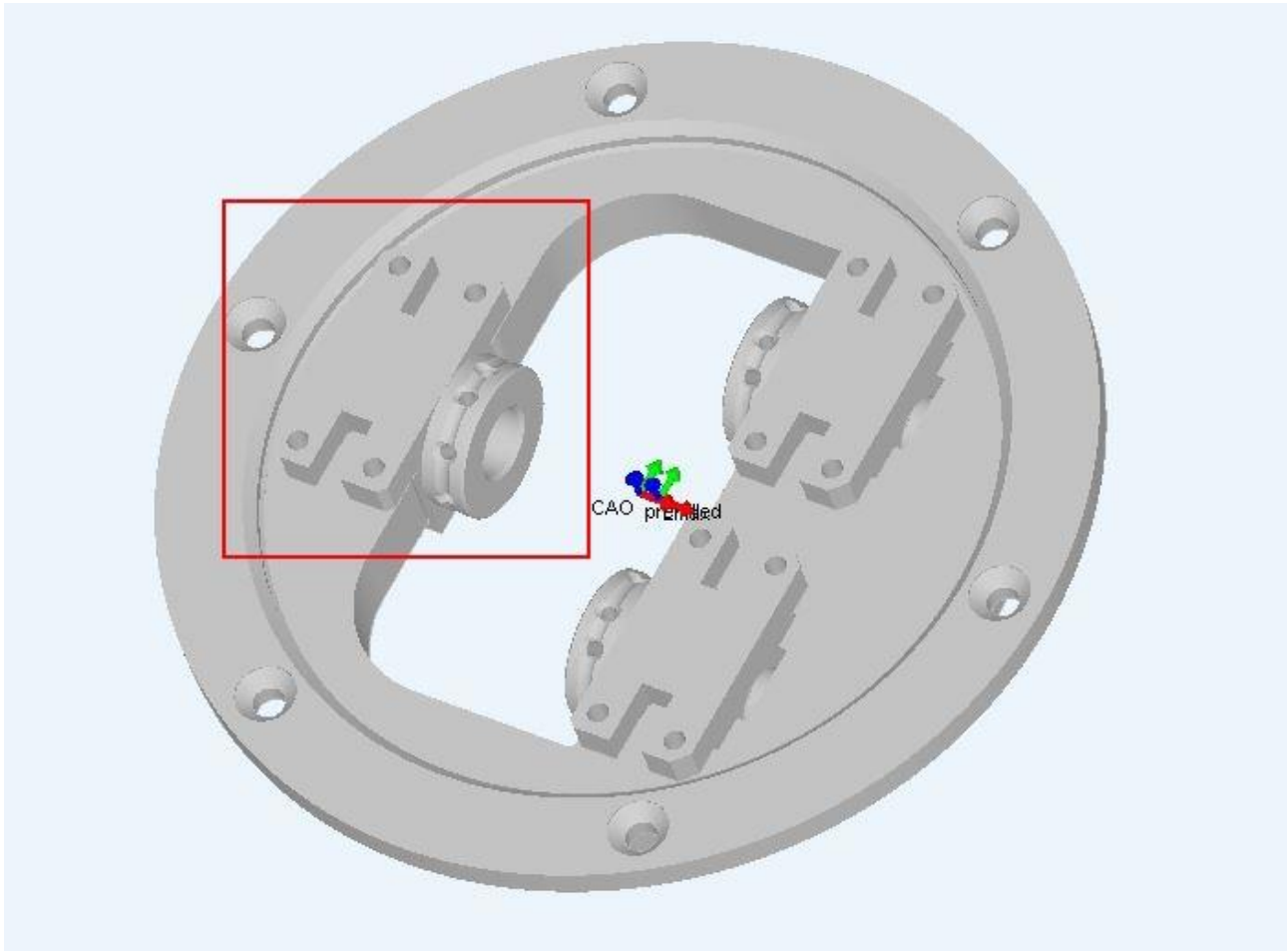




Tutoriel WORKNC : Calibration Support
Premilled S3DEL

1- Préparation du premilled de calibration

Mettez un **premilled de calibration** en laiton dans la cassette 1 de votre support.

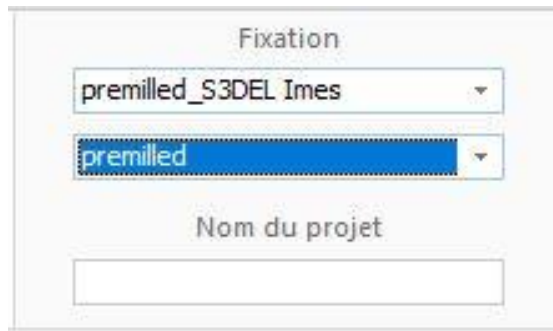


2- Préparer l'usinage du premilled

Préparez un projet : Premilled/titane/votre machine.

Choisissez bien un **brut de calibration S3DEL**

Sélectionnez (si ce n'est pas déjà fait par défaut) « premilled » dans « fixation » en haut à droite.



Insérez le fichier stl nommé **calibre_rond.stl** qui se trouve a l'emplacement suivant :

C:\WorkNCDental\Dental\Scripts\Dental\Partner\S3Del\Data

Choisissez la gamme **1_calibration_rond**.

Mettez une **connectique premilled**, laissez la tige se mettre automatiquement, mais **supprimer la découpe**.

Calculez.

Usinez.

3- Rentrez vos valeurs

Une fois l'usinage fini, allez dans « **post traitement** » sur votre projet, puis **calibrage**.

Les valeurs de départ doivent être 12,90 et 11,90.
Modifiez les si besoin.

Rentrez vos valeurs.

Appliquez la correction.